



PARS
Blow Molding Technology

Product
INFO



PBM Blow molding Technology

شرکت دانش بنیان ماشین های پلاستیک بادی پارس

PBM دو استیشن (سری لینیر)

ماشین های دو استیشن سری PBM با بهسازی قابل توجهی در جهت افزایش بهره وری بدون کاهش کیفیت

مزیت های این سیستم :

این سیستم در مقایسه با سیستم هیدرولیکی رایج مقدار قابل توجهی در مصرف انرژی صرفه جویی می کند . بخش هیدرولیکی که منحصرآ برای حرکت گیره طراحی شده مقدار زیادی از هدر رفتن انرژی می کاهد . حرکت کالسکه و باز و بسته شدن قالب به روی ریلها بدون صدا انجام میگردد.

ماشین به کنترل دیواره ۱۰۰ نقطه اروپایی تجهیز شده . با دسترسی از راه دور با کنترل ضخامت با رنج وسیعی از تولیدات همیشه بهترین محصول خود را پیدا خواهد کرد . طراحی خلاقانه ماشین.

دریهای بغل بازشونده برای کاهش فضا.

تک استیشن یا دو استیشن.

نیروی گیره ۱۲ تن.

دارای هد تک الی هشت تایی.

برای تولید محصولات تا ۱۰ لیتر.

تولید با Petg - PVC - PE - PP

مناسب برای بسته بندی بهداشتی آرایشی - نفتی دارویی - غذایی و اسباب بازی.

حداکثر عملکرد.

سرع ترین سرعت.

کوتاه ترین سایکل تایم.

تنظیم کاملا راحت و قابل اجرا در حین کار.

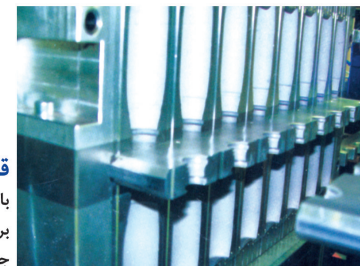


قالب های چند کویته

بالای ۲۴ کویت

برای تولید تیراژ ۹۵۰۰ بطری در ساعت

جهت مصارف بالا



قالب

اکسترودر دای

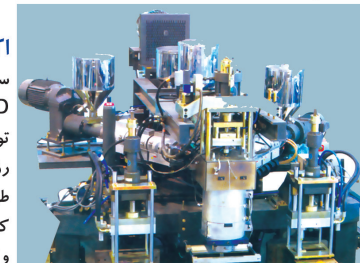
سایز مارپیچ از ۵۰ تا ۹۰ میلیمتر با ۲۵ و ۳۰ L/D.

توانایی به عمل آوری رنج وسیعی از رزین ها با بهینه سازی ژئوفیزیکی.

طراحی هیتراهی سیلندر بر اساس قطرماردون

کنترل طول پاریزون با چشم الکترونیکی

و تصحیح سرعت ماردون.



اکسترودر

کنترل فرمان

کنترل فرمان با صفحه نمایش بزرگ.

وضوح بیشتر از طریق صفحه نمایش بزرگ.

برنامه سرویس یک پارچه و تنظیمات آنلاین.

قابلیت بازایی اطلاعات تولید با استفاده از

ارتباط اینترنت و دستگاه موبایل.

بهبود مفهوم عملکرد

نمایش عملیات

عملکرد زمان



Micro Processor
(MACO 6000)

سیستم کنترل

دای هد

با کم شدن فاصله سنتر هدهای چندگانه

امکان تعداد کویت بیشتر جهت تولید بیشتر

فراهم می شود.

هدهای یک تا پنج لایه امکان تولید رنج

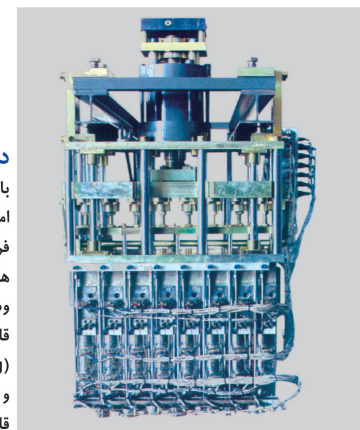
وسعی از محصولات را به متقاضی می دهد.

قابلیت دارا بودن سیستم پاریزون کنترل

(Moog) برای تنظیم ضخامت دیواره بطری

و همچنین صرفه جویی در مصرف مواد.

قابلیت نصب سیستم گیج.



هد

PBM

ماشین تک استیشن با اکسترودر
۵۰ تا ۸۵ میلیمتر
سیستم گیره لینبر.
درب های کاملا باز شونده برای
دسترسی به قالب.
هد با توانایی افزایش ۱۲ کسویت.
پرت کن با سیستم خنک کنندگی.
مصروف کم انرژی.
حداکثر عملکرد.
سریع ترین سرعت.
کوتاه ترین سایکل تایم.
نیروی گیره ۱۲ تن.
دارای هد تک الی هشت تایی.
تولید با PE - PP - PVC - PETG
مناسب برای بسته بندی
بهداشتی، آرایشی، نفتی، دارویی،
غذایی و اسباب بازی.
تنظیم کاملا راحت و قابل اجرا
در حین کار.



ارائه راه حل های جهانی نیازهای مشتریان را برآورده می کند.
در کارخانه پارس کیفیت سیاست ماست، با تکنولوژی بالای تولید ماشین های بلومولدینگ و قالب.
ستاد ماشین سازی پارس به عنوان معتبرترین تولید کننده ماشین بلومولدینگ شناخته میشود.
بر پایه تکنولوژی، ما برخی از ماشین های بلومولدینگ پر سرعت PBM 5 - PBM 10 - PBM 15 - PBM 20
(تک استیشن و یا دو استیشن) را گسترش داده ایم. محصولاتی که می توانند از رنج ۵ میلی لیتر تا ۵۰ لیتر تولید کنند.
هدهای تک الی ۱۲ تایی از تک لایه تا ۶ لایه با اکیومولاتور دیگر آپشن ها شامل خط گچ خنک کاری چند منظوره و غیره.
تمام ماشین ها به کنترل ضخامت دیواره ۱۰۰ نقطه یا ۴۰۰ نقطه اروپایی تجهیز شده اند.
با دسترسی از راه دور برای کنترل و تنظیمات.
با رنج وسیعی از تولیدات همیشه بهترین محصول مورد نیاز خود را تولید خواهد کرد.
برای تولید محصول با کیفیت بالا جهت PE - PP - PVC - PETG.
مناسب برای بسته بندی بهداشتی - آرایشی - مواد شیمیایی - نفتی - دارویی - لبنیاتی - مواد غذایی و اسباب بازی.
متخصص در ساخت ماشین های با صرفه اقتصادی، مصرف کمتر انرژی و نوآوری در تکنولوژی تولید بالا طبق سفارش مشتری.



PRODUCTION POSSIBILITIES

BM Series	Cavities	Production Possibilities	Center Distance	Diagram 1		Diagram 2		Diagram 3		Diagram 4	
				H	D	H	D	H	D	H	D
PBM-5	1		X	200	140	200	100	190	100	190	3
	2		125	180	100	170	90	170	100	170	1.5
	3		100	190	75	80	170	80	170	80	1
	4		85	180	60	70	130	70	130	70	0.5
PBM-10	1		X	240	160	330	160	320	160	320	6
	2		180	320	140	140	320	140	320	140	3
	3		130	320	100	100	320	100	320	100	1.5
	4		100	320	75	75	320	75	320	75	1
PBM-15	1		X	360	240	360	160	350	160	350	15
	2		250	340	160	140	330	140	320	140	6
	3		160	260	120	100	300	100	300	100	2.5
	4		130	280	100	75	280	75	280	75	2

DOUBLE STATION

SERIES	PBM-5					PBM-10					PBM-15			
ITEM	MODEL		MODEL		MODEL		MODEL		MODEL		MODEL		MODEL	
Resin	PE.PP	PVC,PC PETG	PE.PP	PE.PP	PE.PP	PE.PP	PVC,PC PETG	PE.PP	PE.PP	PE.PP	PE.PP	PE.PP	PE.PP	PE.PP
Product Capacity (Liter)	0.5-3	0.5-3	0.5-1.5	0.2-1	0.1-0.5	1.5-6	1-4	1-3	0.5-1.5	0.3-1	5-15	3-6	1-2.5	0.5-2
Dry Cycle (Second)	3.4-3.6					3.6-4.0					5.2-5.8			

Extruder

Maximum Extrusion	45	45	45	70	70	70	70	70	90	90	90	140	140	140
Screw Diameter (mm)	65	65	65	75	75	75	75	75	80	80	80	90	90	90
L/D Ratio	24:1													
Screw Speed Range (rpm)	20-75													
Drive Motor (hp/kw)	15/11.3	20/15	15/11.3	20/15	20/15	20/15	20/15	20/15	30/22.5	30/22.5	30/22.5	50/37.5	50/37.5	50/37.5
Heating Zone	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	5
Barrel Heating Capacity	5.6	5.6	5.6	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	11	11	11	13.5	13.5	13.5
Cooling Fan (set)	1	3	1	2	2	1	3	3	2	2	2	3	3	4

Continuous Extrusion Head

Center Distance (mm)	X	X	125	100	85	X	X	150-170	125/30	100	X	250	150-160	125
Heating Zone	3	3	6	9	12	3	3	6	9	12	5	6	9	12
Heating Power (kw)	4.2	4.2	6.2	6.9	6.9	6.5	6.5	16.2	9.3	12.4	11.6	20	24.3	12.4
Die Maximum Diameter	65	65	46	46	35	150	150	65	46	46	215	150	65	46
Min/Max Product Diameter	30-150	30-150	40-100	20-70	20-55	50-220	50-220	40-125	30-100	30-75	80-280	50-220	40-130	20-100

Clamping Unit

Mould Clamping Force	5			10			17		
Clamping Mould Stroke	475			550			650		
Open/close Stroke (mm)	370-100(max/min)			490-200(max/min)			640-220(max/min)		
Mould Dimension (mm)	L:200-370(min/max) x W:390			L:280-420(min/max) x W:460			L:320-460(min/max) x W:560		

Energy Requirement

Hydraulic Pump Power	15/11.25			15/11.25			20.15							
Air Pressure(Kg/cm2)	6-8			6-8			6-8							
Air Requirement (l/minute)	30			60			80							
Oil Tank Capacity (gallon)	130			150			170							
Cooling Water (l/minute)	50			60			60							
Water Cooling Pressure	2			2			2							
Electric Heating (kw)	9.8	9.8	14.8	15.5	15.4	12.1	15.1	24.8	17.9	23.4	21	31	35.3	25.9
Electric Drives (kw)	30	37.5	37.5	37.5	45	30	37.5	37.5	37.5	45	41.5	49	49	56.5
Total Connected Load (kw)	40	48	53	53	61	43	53	63	56	70	63	80	84.3	82.4
Average Consumption	34	41	45	45	52	32	40	48	42	53	54	68	72	70

Machine Dimension And Weight

Machine Dimension (cm)	360x300x320					400x300x340					420x340x360			
Net Weight/Gross Weight	6.6/7.5	6.6/7.5	6.8/7.6	6.8/7.6	7.0/8.0	7.8/8.6	8.5/9.3	9.2/10.1	10.2/11	10.6/11.4	10.3/11	10.7/11.5		

Figures and data in this catalogue are subject to change without notice due to constant research and development



Address: No. 3, ayeneh alley, Second Street, Darupakhsh Street, 17th km of Lashkari Expy, Tehran, Iran
T : +98 (21) 44983107-9
Direct Manager: +98(912)1578367
☎️: +98(933)6768109
📷: parsblowmolding
www.pars-bm.com
E-mail: ms.pars@yahoo.com

آدرس: ایران، تهران، کیلومتر ۱۷ بزرگراه لشکری (جاده مخصوص کرج)

خیابان داروپخش، کوچه دوم، کوچه آینه، پلاک ۳

تلفن: ۰۲۱-۴۴۹۸۳۱۰۷-۹

مدیریت: ۰۹۱۲۱۵۷۸۳۶۷

۰۹۳۳۶۷۶۸۱۰۹ 📞