



Pars
Injection blow molding Technology

Product
INFO

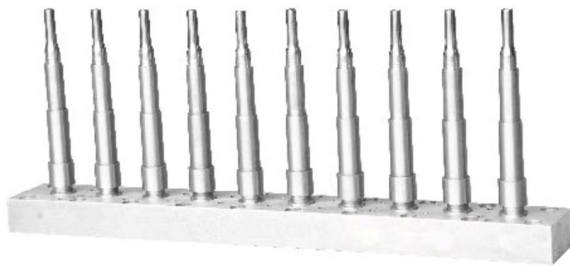


Injection blow molding Technology

Contents

صفحات

- 3 **ZC30F** *INJECTION BLOW MOLDING MACHINE*
ZC30F ماشین تزریقی بادی مدل
- 5 **IBM30H** *INJECTION BLOW MOLDING MACHINE*
IBM30H ماشین تزریقی بادی مدل
- 7 **ZC50C** *INJECTION BLOW MOLDING MACHINE*
ZC50C ماشین تزریقی بادی مدل
- 9 **IBM50H** *INJECTION BLOW MOLDING MACHINE*
IBM50H ماشین تزریقی بادی مدل
- 11 **ZC60B** *INJECTION BLOW MOLDING MACHINE*
ZC60B ماشین تزریقی بادی مدل
- 13 **IBM80H** *INJECTION BLOW MOLDING MACHINE*
IBM80H ماشین تزریقی بادی مدل



طراحی با دقت بالا برای میله ی هسته ای
High precision design of core rod



بطری های دارویی / Pharmaceuticals bottles



بطری های شیر / Milk bottles



بطری های قطره چشمی / Eye drop bottles



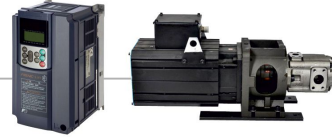
بطری های جهت دار / Unequal bottles



بطری های واکسن / Vaccine bottles

سیستم سروو هیبرید الکترو هیدرولیک

ELECTRO - HYDRAULIC HYBRID SERVO SYSTEM



ZC30F

INJECTION BLOW MOLDING MACHINE

- ۱ - سیستم سروو موتور هیدرولیک میتواند ۴۰٪ از حجم معمول، انرژی را ذخیره کند.
- ۲ - دارای سه چک هیدرولیکی برای قفل کردن قالب یا باز کردن سوپاپ که می تواند ظرفیت را بالا برده و سایکل تایم را کاهش دهد.
- ۳ - به کار گیری حرکت عمودی دوتایی و یک میله ی افقی فضای کافی را برای گردش به وجود می آورد و نصب قالب را ساده و راحت میکند.

- 1 . Adopt Electro-Hybrid Servo System Can save 40% power that usual.
2. Adopt three-cylinder to lock the mold with the replenishing valve, can make the high capacity and short cycle time
3. Apply the double vertical pole and single horizontal beam to make enough rotation space, longer bottles, make the mold installation easy and simple.

Mold cavitation (For reference)

حجم محصول product volume (ML)	8	15	20	40	60	80	100
تعداد کوییت cavity quantity (pcs)	9	8	7	5	5	4	4

شماره	توضیحات	توضیحات	اندازه	داده
1	قطر مارپیچ	Dia.of screw	mm	40
2	نسبت L/D مارپیچ	Screw L/D		24
3	حجم تزریق	Shot volume	cm ³	200
4	وزن تزریق	Injection weight	g	140
5	حداکثر فشار تزریق	Max.Injection pressure	Mpa	175
6	حداکثر حرکت ماشین	max.screw stroke	mm	165
7	سرعت مارپیچ	screw speed	rpm	10-260
8	ظرفیت گرما	heating capacity	Kw	6
9	تعداد منطقه گرمایی	No.of heating zone	Qty	3
10	سیستم باد و گیره	clamping & blowing system		
11	نیروی گیره تزریق	clamping force of injection	KN	300
12	نیروی گیره بادی	clamping force of blowing	KN	80
13	بازشدگی حرکت قالب ماشین	opening stroke of mold planten	mm	120
14	باز شدن ارتفاع صفحه چرخشی	lifting height of rotary table	mm	60
15	حداکثر اندازه ماشین	max.planten size (L x W)	mm	420x300
16	حداقل ضخامت قالب	min.mold thickness	mm	180
17	ظرفیت گرمایی قالب	heating capacity of mold	Kw	1.2~2.5



شماره	توضیحات	توضیحات	اندازه	داده
18	تخلیه سیستم	Stripping system		
19	بازدارنده حرکت	stripping stroke	mm	240
20	سیستم حرکت	driving system		
21	قدرت حرکت	motor power	Kw	11.4
22	فشار هیدرولیک	hydraulic pressure	Mpa	14
23	رنج محصولات	product range		
24	رنج تناسب بطری	suitable bottle range	L	0.005~0.8
25	حداکثر ارتفاع بطری	max.bottle height	mm	< 200
26	حداکثر قطر بطری	max.dia.of bottle	mm	< 100
27	سایر	other		
28	دوره خشک کن	dry cycle	S	3
29	حداقل فشار هوا	min.Air pressure	Mpa	1.2
30	سرعت تخلیه کمپرسور هوا	discharge rate of compressed air	m ³ /min	>0.8
31	فشار آب	water flowage	m ³ /h	3
32	سرعت نیروی کلی بدون گرمای قالب	total rated power without mold heating	Kw	18.5
33	بعد-اندازه	dimension(L W H)	mm	3050x1300 x2150
34	وزن خالص	net weight	T	3.6

Materials:suitable for majority kind of thermoplastic resins such as HDPE,LDPE,PPPS,EVA and so on.

سیستم سروو هیبرید الکترو هیدرولیک

ELECTRO - HYDRAULIC HYBRID SERVO SYSTEM



IBM30H

INJECTION BLOW MOLDING MACHINE

- ۱- سیستم سروو موتور هیدرولیک میتواند ۴۰٪ از حدمعامل انرژی را ذخیره کند.
- ۲- سیستم چرخشی دارای به روزترین سیستم سروو موتور می باشد که می تواند عملکردی مداوم ، سریع و صدا داشته باشد.
- ۳- ماریپیچ توسط سروو موتور حرکت داده می شود که این عمل باعث سرعت بالا و ذخیره انرژی می گردد.
- ۴- کارگیری حرکت عمودی و میله افقی فضای کافی برای گردش را به وجود می آورد نصب قالب را ساده و راحت می کند.

1. Hydraulic system adopt electro-hydraulic hybrid servo system,can save 40% power than usual.
2. Rotation device,ejection device and flipping device and flipping device adopt lasted servo motor,it can improve the performance stable.fast,no noise.
3. The screw is driven by servo motor, ensure machine action efficient , speed highly and energy saving
4. Apply the double vertical pole and single horizontal beam to enough rotation space, make the mold installation easy and simple.

Mold cavitation(For reference)

حجم محصول product volume (ML)	8	15	20	40	60	80	100
تعداد کویت cavity quantity (pcs)	9	8	7	5	5	4	4

شماره	توضیحات	توضیحات	اندازه	داده
1	قطر ماریپیچ	Dia.of screw	mm	40
2	نسبت L/D ماریپیچ	Screw L/D		24
3	حجم تزریق	Shot volume	cm ³	200
4	وزن تزریق	Injection weight	g	140
5	حداکثر فشار تزریق	Max.Injection pressure	Mpa	175
6	حداکثر حرکت ماشین	max.screw stroke	mm	165
7	سرعت ماریپیچ	screw speed	rpm	10-260
8	ظرفیت گرما	heating capacity	Kw	6
9	تعداد منطقه گرمایی	No.of heating zone	Qty	3
10	سیستم باد و گیره	clamping & blowing system		
11	نیروی گیره تزریق	clamping force of injection	KN	300
12	نیروی گیره بادی	clamping force of blowing	KN	80
13	بازشدگی حرکت قالب ماشین	opening stroke of mold planten	mm	120
14	باز شدن ارتفاع صفحه چرخشی	lifting height of rotary table	mm	60
15	حداکثر اندازه ماشین	max.planten size (L×W)	mm	420×300
16	حداقل ضخامت قالب	min.mold thickness	mm	180
17	ظرفیت گرمایی قالب	heating capacity of mold	Kw	1.2-2.5



شماره	توضیحات	توضیحات	اندازه	داده
18	تخلیه سیستم	Stripping system	mm	
19	بازدارنده حرکت	stripping stroke		204
20	سیستم حرکت	driving system	cm	
21	قدرت حرکت	motor power	g	11.4
22	فشار هیدرولیک	hydraulic pressure	Mpa	14
23	رنج محصولات	product range		
24	رنج تناسب بطری	suitable bottle range	L	0.005-0.8
25	حداکثر ارتفاع بطری	max.bottle height	mm	< 200
26	حداکثر قطر بطری	max.dia.of bottle	mm	< 100
27	سایر	other		
28	دوره خشک کن	dry cycle	S	3
29	حداقل فشار هوا	min.Air pressure	Mpa	1.2
30	سرعت تخلیه کمپرسورها	discharge rate of compressed air	m ³ /min	>0.8
31	فشار آب	water flowage	m ³ /h	3
32	سرعت نیروی کلی بدون گرمای قالب	total rated power without mold heating	Kw	18.5
33	بعد-اندازه	dimension(L W H)	mm	3050×1300×2150
34	وزن خالص	net weight	T	3.6

Materials:suitable for majority kind of thermoplastic resins such as HDPE,LDPE,PPPS,EVA and so on.

سیستم سروو هیبرید الکترو هیدرولیک

ELECTRO - HYDRAULIC HYBRID SERVO SYSTEM



ZC50C

INJECTION BLOW MOLDING MACHINE

- ۱- سیستم سروو موتور هیدرولیک میتواند ۴۰٪ از حدمعمول انرژی را ذخیره کند.
- ۲- به کارگیری حرکت عمودی و یک میله افقی فضای کافی برای گردش را به وجود می آورد و نصب قالب را ساده و راحت می کند.
- ۳- قالب تزریقی با به کار گیری دو جک هیدرولیکی، حرکتی سریع و مداوم را دارد.

1. Adopt Electro-Hybrid Servo System Can save 40% power that usual.
2. Apply the double vertical pole and single horizontal beam to mae enough rotation space , longer bottles, make the mole installation easy and simple.
3. The injection mold adopt the double assisstant cylinder open-close mold ensure the stable and quick moving. The clamping force is three points equal distribution. high-speed hydraulic-added valve can increase the clamping speed.

Mold cavitation(For reference)

حجم محصول product volume (ML)	15	20	40	60	100	120	200
تعداد کویت cavity quantity (pcs)	10	9	7	6	6	5	5

شماره	توضیحات	توضیحات	اندازه	داده
1	قطر مارپیچ	Dia.of screw	mm	50
2	نسبت L/D مارپیچ	Screw L/D		21
3	حجم تزریق	Shot volume	cm ³	400
4	وزن تزریق	Injection weight	g	280
5	حداکثر فشار تزریق	Max.Injection pressure	Mpa	167
6	حداکثر حرکت ماشین	max.screw stroke	mm	210
7	سرعت مارپیچ	screw speed	rpm	10-260
8	ظرفیت گرما	heating capacity	Kw	10
9	تعداد منطقه گرمایی	No.of heating zone	Qty	4
10	سیستم باد و گیره	clamping & blowing system		
11	نیروی گیره تزریق	clamping force of injection	KN	500
12	نیروی گیره بادی	clamping force of blowing	KN	150
13	بازشدگی حرکت قالب ماشین	opening stroke of mold planten	mm	120
14	باز شدن ارتفاع صفحه چرخشی	lifting height of rotary table	mm	60
15	حداکثر اندازه ماشین	max.planten size (L x W)	mm	580×390
16	حداقل ضخامت قالب	min.mold thickness	mm	240
17	ظرفیت گرمایی قالب	heating capacity of mold	Kw	2.5

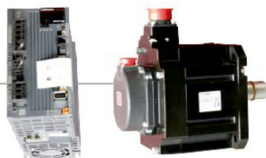


شماره	توضیحات	توضیحات	اندازه	داده
18	تخلیه سیستم	Stripping system	mm	220
19	بازدارنده حرکت	stripping stroke		
20	سیستم حرکت	driving system	Kw	22
21	قدرت حرکت	motor power	Mpa	14
22	فشار هیدرولیک	hydraulic pressure		
23	رنج محصولات	product range		
24	رنج تناسب بطری	suitable bottle range	L	0.005~0.8
25	حداکثر ارتفاع بطری	max.bottle height	mm	< 210
26	حداکثر قطر بطری	max.dia.of bottle	mm	< 100
27	سایر	other		
28	دورخسک کن	dry cycle	S	4
29	حداقل فشار هوا	min.Air pressure	Mpa	1.2
30	سرعت تخلیه کمپرسور هوا	discharge rate of compressed air	m ³ /min	>0.8
31	فشار آب	water flowage	m ³ /h	3.5
32	سرعت نیروی کلی بدون گرمای قالب	total rated power without mold heating	Kw	30
33	بعد-اندازه	dimension(L W H)	mm	3800×1600×2230
34	وزن خالص	net weight	T	7.5

Materials:suitable for majority kind of thermoplastic resins such as HDPE,LDPE,PP,PS,EVA and so on.

سیستم سرو و هیبرید الکترو هیدرولیک

ELECTRO-HYDRAULIC
HYBRID SERVO SYSTEM



IBM50H

INJECTION BLOW MOLDING MACHINE

- ۱ - سیستم سرو و موتور هیدرولیک میتواند ۴۰٪ از حدمعامل انرژی را ذخیره کند.
- ۲ - سیستم چرخشی دارای به روزترین سرو موتور می باشد که می تواند عملکردی مداوم، سریع و بدون صدا داشته باشد.
- ۳ - چک گیره ای IBM50H زیر یک صفحه چرخشی قرار گرفته است که حرکت و تمیز کنندگی قالب باز و بسته شونده، با به کارگیری حرکت عمودی و میله افقی را بهبود می بخشد.
- ۴ - باز و بسته شدن قالب با به کارگیری چک هیدرولیکی انجام میگردد. این عمل باعث حداکثر سرعت و استحکام میشود.
- ۵ - نیروی چک گیره با لانس بهتر و محکمتری عملکرد ماشین را بهبود می بخشد.
- ۶ - فشار ذوب با CNC کنترل می شود که می تواند راحت تر و موثقی تر کار کند.

1. Hydraulic system adopt electri-hydraulic hybrid servo system, can save 40%power than usual .
2. Rotation device,ejection device and flipping device adopt lastd servo motor,it can improve the performance stable, solve the problm of oil leak which is caused by the seal aging deterioration.
- 3.IBM50H clamping cylinder is under rotation table,which advance for mould change & product clean,Open-close mold adopt double horizontal beam and four vertical pull rod.
- 4.Open-close mold adopt assisstant cylinder do the actions,main cylinder purge and lock mould.it can do the action in high stability and speed.Cylinder clamping force been more balance to improve machine better inflexibility.
- 5.Melt back pressure is controlled by CNC,can work more conventient and reliable.

کویت قالب (برای رجوع) (Mold cavitation (For reference)

حجم محصول (ML)	15	20	40	60	100	120	200
تعداد کویت (pcs)	10	9	7	6	6	5	5

شماره	توضیحات	توضیحات	اندازه	داده
1	قطر مارپیچ	Dia.of screw	mm	50
2	نسبت L/D مارپیچ	Screw L/D		21
3	حجم تزریق	Shot volume	cm ³	400
4	وزن تزریق	Injection weight	g	280
5	حداکثر فشار تزریق	Max.Injection pressure	Mpa	167
6	حداکثر حرکت ماشین	max.screw stroke	mm	210
7	سرعت مارپیچ	screw speed	rpm	10-260
8	ظرفیت گرما	heating capacity	Kw	10
9	تعداد منطقه گرمایی	No.of heating zone	Qty	4
10	سیستم باد و گیره	clamping & blowing system		
11	نیروی گیره تزریق	clamping force of injection	KN	500
12	نیروی گیره بادی	clamping force of blowing	KN	150
13	بازشدگی حرکت قالب ماشین	opening stroke of mold planten	mm	120
14	باز شدن ارتفاع صفحه چرخشی	lifting height of rotary table	mm	70
15	حداکثر اندازه ماشین	max.planten size (L×W)	mm	580×390
16	حداقل ضخامت قالب	min.mold thickness	mm	240
17	ظرفیت گرمایی قالب	heating capacity of mold	Kw	2.5



شماره	توضیحات	توضیحات	اندازه	داده
18	تخلیه سیستم	Stripping system		
19	بازدارنده حرکت	stripping stroke	mm	220
20	سیستم حرکت	driving system		
21	قدرت حرکت	motor power	Kw	22
22	فشار هیدرولیک	hydraulic pressure	Mpa	14
23	رنج محصولات	product range		
24	رنج تناسب بطری	suitable bottle range	L	0.005~0.8
25	حداکثر ارتفاع بطری	max.bottle height	mm	< 210
26	حداکثر قطر بطری	max.dia.of bottle	mm	< 100
27	سایر	other		
28	دور خشک کن	dry cycle	S	3.2
29	حداقل فشار هوا	min.Air pressure	Mpa	1.2
30	سرعت تخلیه کمپرسور هوا	discharge rate of compressed air	m ³ /min	>0.8
31	فشار آب	water flowage	m ³ /h	3.5
32	سرعت نیروی کلی بدون گرمای قالب	total rated power without mold heating	Kw	30
33	بعد-اندازه	dimension(L W H)	mm	3800×1600×2230
34	وزن خالص	net weight	T	7.5

Materials:suitable for majority kind of thermoplastic resins such as HDPE,LDPE,PPS,EVA and so on.

ZC60B

INJECTION BLOW MOLDING MACHINE

- ۱- سیستم سرو و موتور هیدرولیک میتواند ۴۰٪ از حدمعمول انرژی را ذخیره کند.
- ۲- سیستم چرخشی دارای به روزترین سیستم سرو و موتور می باشد که می تواند عملکردی مداوم ، سریع و بدون صدا داشته باشد.
- ۳- به کارگیری حرکت عمودی و یک میله افقی فضای کافی برای گردش را به وجود می آورد و نصب قالب را ساده و راحت می کند.

1. Hydraulic system adopt electro-hybrid servo system can save 40% power that usual.
2. Rotation device, ejection device and flipping device adopt lasted servo motor, it improve the performance stable, fast speed and no noise.
3. Apply the double vertical pole and single horizontal beam to make enough rotation, make the mold installation easy and simple.

کویت قالب (برای رجوع) (Mold cavitation (For reference))

حجم محصول product volume (ML)	15	20	40	60	100	120	200
تعداد کویت cavity quantity (pcs)	16	14	14	12	10	9	7

شماره	توضیحات	توضیحات	اندازه	داده
1	قطر مارپیچ	Dia. of screw	mm	55
2	نسبت L/D مارپیچ	Screw L/D		22
3	حجم تزریق	Shot volume	cm ³	520
4	وزن تزریق	Injection weight	g	364
5	حداکثر فشار تزریق	Max. Injection pressure	Mpa	161
6	حداکثر حرکت ماشین	max. screw stroke	mm	220
7	سرعت مارپیچ	screw speed	rpm	10-210
8	ظرفیت گرما	heating capacity	Kw	13
9	تعداد منطقه گرمایی	No. of heating zone	Qty	3
10	سیستم باد و گیره	clamping & blowing system		
11	نیروی گیره تزریق	clamping force of injection	KN	700
12	نیروی گیره بادی	clamping force of blowing	KN	152
13	پارشدگی حرکت قالب ماشین	opening stroke of mold platen	mm	140
14	باز شدن ارتفاع صفحه چرخشی	lifting height of rotary table	mm	75
15	حداکثر اندازه ماشین	max. planten size (L x W)	mm	780 x 390
16	حداقل ضخامت قالب	min. mold thickness	mm	280
17	ظرفیت گرمایی قالب	heating capacity of mold	Kw	4

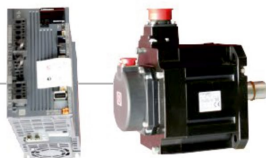


شماره	توضیحات	توضیحات	اندازه	داده
18	تخلیه سیستم	Stripping system		
19	بازدارنده حرکت	stripping stroke	mm	230
20	سیستم حرکت	driving system		
21	قدرت حرکت	motor power	Kw	30
22	فشار هیدرولیک	hydraulic pressure	Mpa	14
23	رنج محصولات	product range		
24	رنج تناسب بطری	suitable bottle range	L	0.015-0.85
25	حداکثر ارتفاع بطری	max. bottle height	mm	< 220
26	حداکثر قطر بطری	max. dia. of bottle	mm	< 120
27	سایر	other		
28	دوره خشک کن	dry cycle	S	4.5
29	حداقل فشار هوا	min. Air pressure	Mpa	1.2
30	سرعت تخلیه کمپرسور هوا	discharge rate of compressed air	m ³ /min	> 0.8
31	فشار آب	water flowage	m ³ /h	3.5
32	سرعت نیروی کلی بدون گرمای قالب	total rated power without mold heating	Kw	45.5
33	بعد-اندازه	dimension (L x W x H)	mm	4150 x 1850 x 2400
34	وزن خالص	net weight	T	10

Materials: suitable for majority kind of thermoplastic resins such as HDPE, LDPE, PP, PS, EVA and so on.

سیستم سروو هیبرید الکترو هیدرولیک

ELECTRO-HYDRAULIC
HYBRID SERVO SYSTEM



IBM80H

INJECTION BLOW MOLDING MACHINE

- ۱- به کارگیری پمپ پیستون متحرک می تواند ۲۰٪ از انرژی را ذخیره کند.
- ۲- به کارگیری سه جک برای قفل کردن با بازکردن سوپاپ می تواند ظرفیت را افزایش و سایکل تایم را کاهش دهد.
- ۳- به کارگیری حرکت عمودی و میله افقی فضای کافی برای گردش را به وجود می آورد نصب قالب را ساده و راحت می کند.

1. Adopt double proportional variable displacement piston pump, can save 20% power than usual.
2. Adopt three-cylinder to lock the mold with the replenishing valve, can make the high capacity and short cycle time.
3. Apply the double vertical pole and single horizontal beam to make enough rotation space, longer bottles, make the mold installation easy and simple.



Mold cavitation (For reference) (برای رجوع)

حجم محصول product volume (ML)	15	20	40	60	100	120	200
تعداد گویت cavity quantity (pcs)	18	16	16	14	11	10	8

شماره	توضیحات	توضیحات	اندازه	داده
1	قطر مارپیچ	Dia.of screw	mm	60
2	نسبت L/D مارپیچ	Screw L/D		22
3	حجم تزریق	Shot volume	cm ³	730
4	وزن تزریق	Injection weight	g	510
5	حداکثر فشار تزریق	Max.Injection pressure	Mpa	158
6	حداکثر حرکت ماشین	max.screw stroke	mm	272
7	سرعت مارپیچ	screw speed	rpm	175
8	ظرفیت گرمای	heating capacity	Kw	19
9	تعداد منطقه گرمایی	No.of heating zone	Qty	5
10	سیستم باد و گیره	clamping & blowing system		
11	نیروی گیره تزریق	clamping force of injection	KN	800
12	نیروی گیره بادی	clamping force of blowing	KN	133
13	بازشدگی حرکت قالب ماشین	opening stroke of mold planten	mm	140
14	باز شدن ارتفاع صفحه چرخشی	lifting height of rotary table	mm	75
15	حداکثر اندازه ماشین	max.planten size (L×W)	mm	850x390
16	حداقل ضخامت قالب	min.mold thickness	mm	280
17	ظرفیت گرمایی قالب	heating capacity of mold	Kw	4

شماره	توضیحات	توضیحات	اندازه	داده
18	تخلیه سیستم	Stripping system		
19	بازدارنده حرکت	stripping stroke	mm	240
20	سیستم حرکت	driving system		
21	قدرت حرکت	motor power	Kw	30
22	فشار هیدرولیک	hydraulic pressure	Mpa	14
23	رنج محصولات	product range		
24	رنج تناسب بطری	suitable bottle range	L	0.015~0.8
25	حداکثر ارتفاع بطری	max.bottle height	mm	< 240
26	حداکثر قطر بطری	max.dia.of bottle	mm	< 120
27	سایر	other		
28	دوره خشک کن	dry cycle	S	4
29	حداقل فشار هوا	min.Air pressure	Mpa	1.2
30	سرعت تخلیه کمپرسور هوا	discharge rate of compressed air	m ³ /min	>0.8
31	فشار آب	water flowage	m ³ /h	3.5
32	سرعت نیروی کلی بدون گرمای قالب	total rated power without mold heating	Kw	53
33	بعد-اندازه	dimension(L W H)	mm	4500x1850 x2300
34	وزن خالص	net weight	T	12

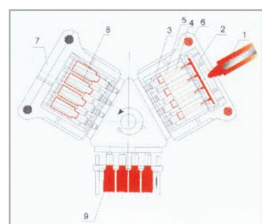
Materials:suitable for majority kind of thermoplastic resins such as HDPE,LDPE,PP,PS,EVA and so on.

انرژی سبز، انرژی حفاظت، کاهش ضایعات، کاهش مصرف

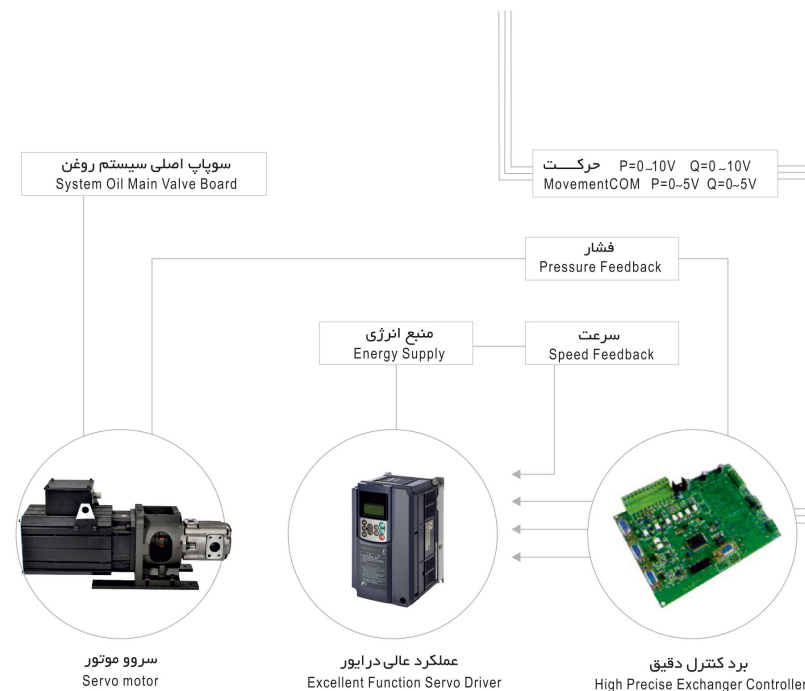
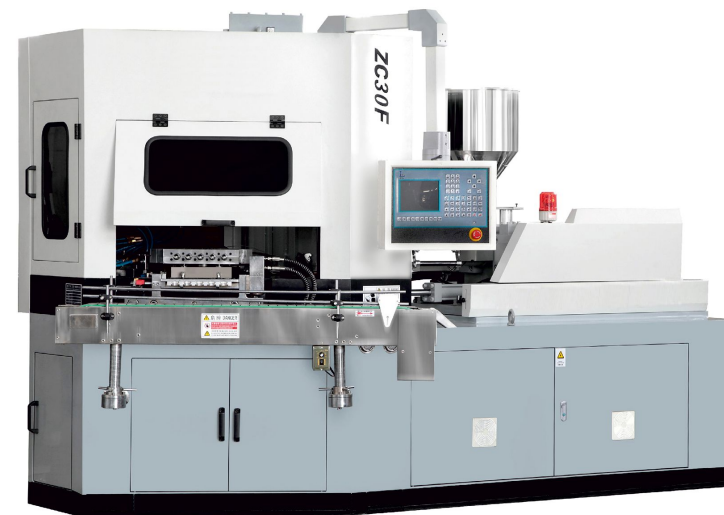
Green Energy: Energy Conservation, Emission Reduction, Energy Consumption Reduction

LX سیستم سروو هیبرید الکترو-هیدرولیک
ELECTRO-HYDRAULIC HYBRID SERVO SYSTEM

جزئیات / Specification	مدل / Model	واحد / Unit	سروو موتور + پمپ
پمپ جریان / Pump flow	50-200	L/min	ذخیره انرژی ۸۰٪ energy save 80% Double displacement pump+Servo motor bivariate
تنظیمات فشار / Setting pressure	17.5	Mpa	پمپ ثابت + اینورتر
مدل موتور / Motor model	11-22	KW	ذخیره انرژی ۷۰٪ energy save 70% Fixed displacement pump+Vector inverter motor
مدل کنترلر / Controller model	11-30	KW	پمپ ثابت + موتور ثابت معمولی
			ذخیره انرژی ۳۰٪ energy save 30% Proportionate fixed displacement pump +Common asynchronous motor
			موتور ثابت معمولی + پمپ دوپل
			ذخیره انرژی ۱۵٪ energy save 15% Double pump+Common asynchronous motor
			مصرف انرژی بیشتر
			پمپ ثابت + موتور ثابت معمولی
			consume more energy Fixed displacement pump +Common asynchronous motor

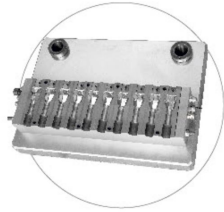


جدول عملکرد تجهیزات صنعتی	زمینه کاربردی	
Equipment Operation Craftworks Chart	Application Field	
وسایل تزریق	Stock Preparation/ Injection Device	صنعت دارویی
هات رانر	Hot Runner	صنعت شیمیایی
میله هسته	Core Rod	صنعت غذایی
شکل بطری	Bottle Preform	صنعت آرایشی
کویت قالب تزریق	Injection Mold Cavity	Pharmacy industry
گیره تزریق	Injection Station	Chemical Industry
گیره تزریقی بادی	Blow Modeling Station	Food industry
کویت قالب بادی	Blow Mold Cavity	Csmetic industry
گیره جهشی بطری	Bottle Take Off Station	



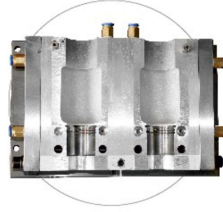
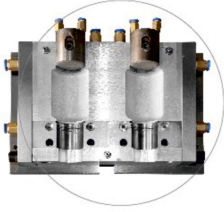
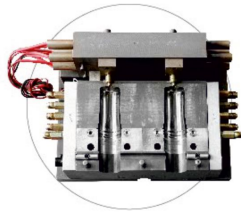
High Precision, High Quality of Mold Accessories

دقت بالا. کیفیت بالای لوازم قالب



ZC50C 注吹模具
ZC50C Injection blow mold

ZC30 注吹铝模
ZC30 Aluminum injection blow mold



LX-2000 BAGGING MACHINE

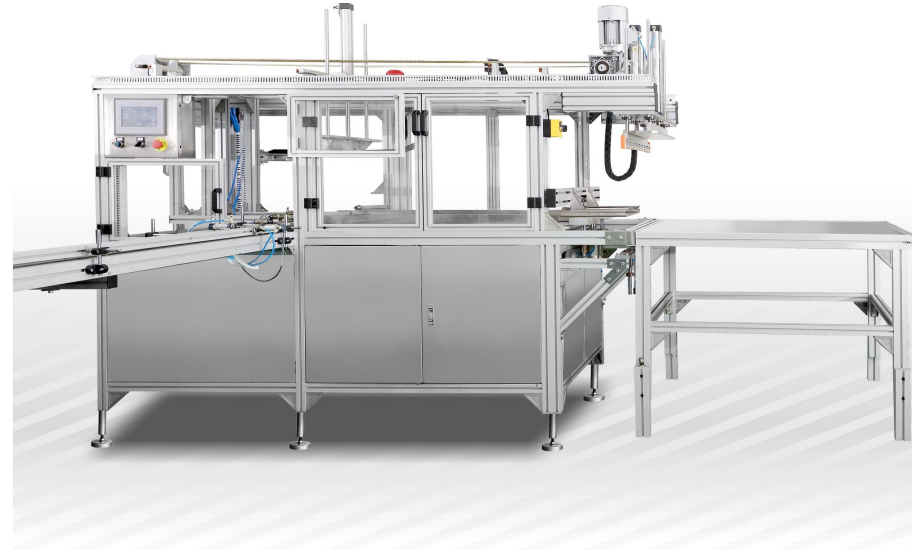
دستگاه بسته بندی

Automatic plastic bottle bagging machine is used for packing HDPE, PET and other plastic bottles. It's instead of traditional packaging. It can save labor costs to improve efficiency and benefit to reach whole line automatic. This machine has a practical design, convenient operation and covers a small space. Adopting the PLC control system, it increases the flexibility of function extension. Use a touch screen for convenient and quick operation.

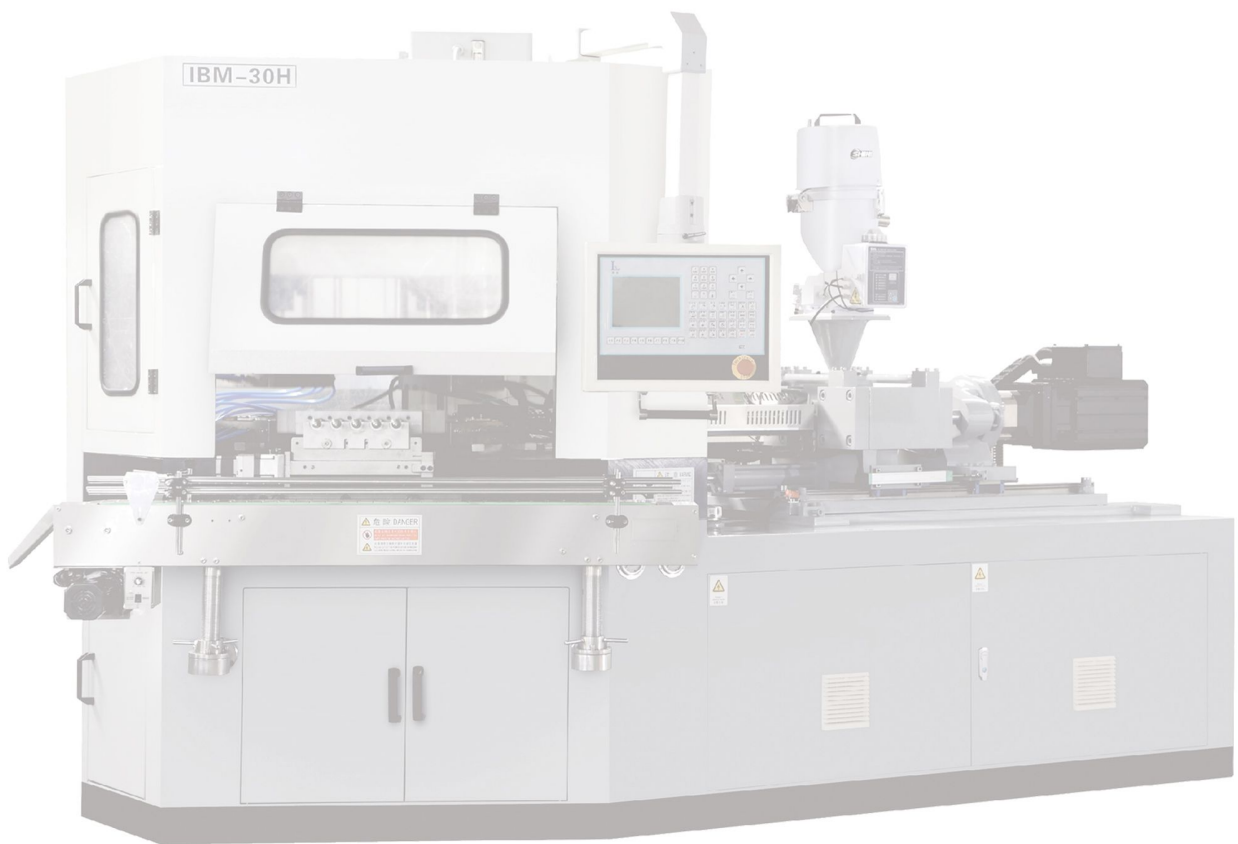
ماشین اتوماتیک بسته بندی پلاستیک برای بسته بندی HDPE, PET و بطری های پلاستیکی دیگر استفاده می شود که جایگزین بسته بندی های قدیمی شده است. این ماشین می تواند نیروهای کار برای بهبود کارایی و سود را ذخیره می کند. ولاین های اتوماتیک را به نفع برساند. طراحی کاربردی، عملکرد مناسب و فضای کم از ویژگی های این ماشین می باشد. به کارگیری سیستم کنترل PLC انعطاف عملکرد و توسعه را افزایش می دهد. برای عملکرد سریع تر و مناسب تر می توانید از صفحه لمس استفاده کنید.

Size (L*W*H): 3700*1100*2150(mm)
Max. capacity: 30 bags/h
Max bottle height: 280mm
Max Packing width: 600mm
Operation type: continuous
Function: packing
Machine main power: pneumatic

اندازه 3700 1100 2150(mm)
بیشترین ظرفیت 30 bags/h
بیشترین ارتفاع بطری 280mm
بیشترین عرض بسته بندی 600mm
نوع عملکرد: مستمر
کارکرد: بسته بندی
نیروی اصلی ماشین: پنوماتیک



P *Pars*
Injection blow molding Technology



Address: No. 3, Ayeneh Alley, Second Street, Darupakhsh
Street, Special Road of Karaj, Tehran, Iran
T : +98 (21) 44983107-9
M : +98(912)1578367
www.pars-bm.com
E-mail: Ms.pars@Yahoo.com

آدرس: ایران، تهران، جاده مخصوص کرج،
خیابان داروپخش، کوچه دوم، کوچه آینه، پلاک ۳
تلفن: ۰۲۱-۴۴۹۸۳۱۰۷-۹
همراه: ۰۹۱۲ ۱۵۷۸۳۶۷